

## 螺旋凸轮式夹紧杆

钢制

### 规格

#### 类型

- A 版本: 不带接触板
- B 版本: 带接触板

#### 柄身

- 钢制, 表面硬化处理
- 发黑处理 BT

#### 销

钢制, 表面硬化处理

#### 接触板

钢制, 表面硬化处理

#### 定位环 DIN 471

钢制



### 信息

螺旋凸轮式夹紧杆 GN 9027 用于以高夹紧力快速夹紧夹具和机器部件, 与杆的方向无关。双面夹紧螺旋的螺距产生自锁效果。

得益于其坚固的设计, 杆可以通过连接管道来延伸, 也可以通过使用软面锤将其移动到所需的夹紧位置。在夹紧操作期间, 没有扭矩施加到夹紧螺钉或夹紧点。

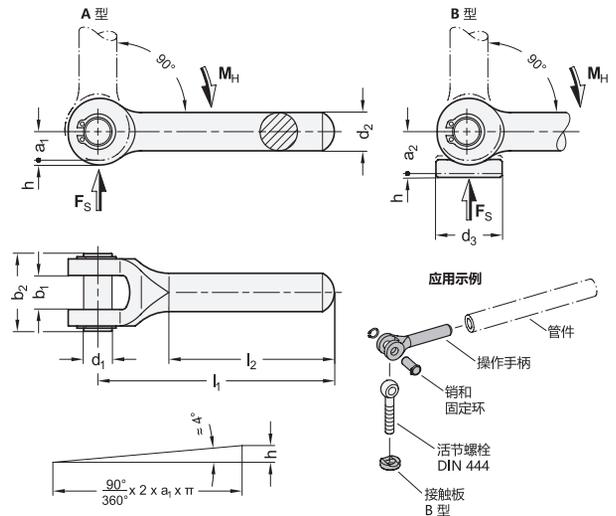
与摆动螺栓结合使用时 DIN 444 (参见页 935), 螺旋凸轮式夹紧杆适用于许多不同的应用。B 型接触板可防止对夹紧表面造成损坏。可以润滑夹紧机构, 以更便于操作。

### 附件

- 摆动螺栓 DIN 444 (参见页 935)

### 技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



### GN 9027-A

说明	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> f8	a <sub>1</sub> ≈	b <sub>1</sub> +0.2	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	h ≈ 行程	l <sub>2</sub> ≈	F <sub>s</sub> kN ≈ 夹紧力	M <sub>H</sub> Nm ≈ 扭矩	⚖
GN 9027-64-8-A-BT	64	8	9	9.2	24	10	1	41	7.5	25	69
GN 9027-80-10-A-BT	80	10	10	12.2	28	12	1.1	54	12	45	114
GN 9027-100-12-A-BT	100	12	12.5	14.2	33	16	1.4	70	18	80	226
GN 9027-125-16-A-BT	125	16	16	17.2	41	20	1.7	88	34	200	459

### GN 9027-B

说明	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> f8	a <sub>2</sub> ≈	b <sub>1</sub> +0.2	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h ≈ 行程	l <sub>2</sub> ≈	F <sub>s</sub> kN ≈ 夹紧力	M <sub>H</sub> Nm ≈ 扭矩	⚖
GN 9027-64-8-B-BT	64	8	12.3	9.2	24	10	20	1	41	7.5	25	77
GN 9027-80-10-B-BT	80	10	14.2	12.2	28	12	24	1.1	54	12	45	128
GN 9027-100-12-B-BT	100	12	17.7	14.2	33	16	28	1.4	70	18	80	249
GN 9027-125-16-B-BT	125	16	22.5	17.2	41	20	36	1.7	88	34	200	509